



# Gas-heated Wall Module FGM 918 TCC

## ► Data Sheet

MADE IN GERMANY

<b>1.0</b>	<b>Type</b>	FGM 918 TCC
<b>2.0</b>	<b>Capacity</b>	
2.1	High pressure stage	180 bar, 14,5 l/min; 80° C
2.2	Steam stage	30 bar, 7,5 l/min; 140° C
2.3	Pressure/Water flow rate	30 - 180 bar; 7,5 - 14,5 l/min
2.4	Mains connection	400 V 3 AC 50 Hz
2.5	Nominal consumption	5,3 kW
<b>3.0</b>	<b>Equipment</b>	
3.1	Basic frame, water box	Steel plate, fully enamelled
3.2	Cover	Hot galvanized, plastic-coated steel plate
3.3	High pressure pump	Three-piston pump with highly wear-resistant solid ceramic plungers
3.4	Motor	Three-phase motor 3,8 kW
3.5	Water box	Steel tank, powder-coated
3.6	Water heater	Heating coil made of highly solid precision steel pipe with autonomous atomizing oil burner Heat capacity 70 kW ( 60.200 kcal/h )
3.7	Atomizing gas burner	for natural gas H With flame control, combustion heat performance 80 kW (68.800 kcal/h) Gas consumption at full load: Natural gas L 9,9 m³/h
3.8	Main switch cabinet	Lacquered steel plate, wired ready for connection
4.0	Standard accessories	HP hose 10 m, spray appliance 1 m with spray gun, remote control box Wall bracket with drilling jig Hose connection clip R 3/4" x DN 12
<b>5.0</b>	<b>Abmessungen (LxBxH)</b>	
5.1	Module	1000 x580x82 mm
5.2	Main switch cabinet	380x210x600 mm
<b>6.0</b>	<b>Weight</b>	
6.1	Module	190 kg
6.2	Main switch cabinet	25 kg
<b>7.0</b>	<b>High pressure spray nozzle</b>	2505 for 180 bar with remote piping, resp. when using a HP-injector a bigger nozzle must be used.





# Gas-heated Wall Module FGM 918 TCC

## ► Data Sheet

### 8.0 Bauseitige Bedingungen

Wasserzulauf min.	15 l/min
Betrieb mit Brauchwasser	Einsatz eines Filters min 200 µm
Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
Wasseranschluß	DN 12 x 1/2"
Wasserablauf	Abwasserrohr min. DN 50 in Maschinennähe
Zuluft / Abluft	nach örtlichen Heizraumrichtlinien
Abgasführung	nach DIN 4705 und DIN 18 160
Zugbedarf Gasbrenner	min. 15 / max. 25 Pa (min 0,5 / max. 2,5 mm Ws)
Gasanschlußdruck	Erdgas - min. 20 mbar bei Brennerbetrieb
Feuerraumseitiger Widerstand	ca. 8 Pa ( 0,8 mm Ws )
Anfahrwiderstand	ca. 2 - 3 fach
Abgastemperatur	ca. 200° C
Serviceraum	800 mm an rechter Maschinenseite für Heizschlangenreinigung
Spannungsversorgung	400 V 3 AC 50 Hz
Bauseitige Vorsicherung	16 A träge



### 9.0 Prüfzeichen

CE